

Des secondes d'avance

avec CHIRON five axis technologie



   **MILL FX 800** **baseline**

Centre d'usinage de précision rapide et compact  
pour l'usinage complet sur 5 axes continus  
en un seul serrage

# MILL FX <sup>800</sup> baseline

## Usinage intégral avec la Five axis de CHIRON

La série 5 axes MILL FX BASELINE réunit les conditions idéales pour un usinage intensif et une grande précision des résultats.

Outre d'excellentes capacités de fraisage, ces machines universelles disposent de grands atouts en termes de stabilité et fiabilité et sont particulièrement bien adaptées pour les ateliers d'usinages petites séries.



Diviseur pivotant 2 axes pour l'usinage économique complet sur 5 axes simultanés.



Changement d'outil automatique en mode pick-up à partir de 1,5 seconde (40 emplacements)

### Vos avantages :

- Principe du montant mobile vertical
- Surface d'installation compacte à partir d'une largeur de 5.400 mm x profondeur 2.700 mm
- Haute rigidité et stabilité thermique
- Précision maximum en mode positionnement et fonctionnement simultané
- Chargement aisé avec des engins de levage (grue, chariot élévateur)
- Diviseur pivotant 2 axes CHIRON avec systèmes de mesure directe
- 4ème axe avec plage de pivotement jusqu'à  $\pm 120^\circ$
- 5ème axe avec entraînement par moteur TORQUE
- Zone de travail entièrement cartérisée avec protections en acier inoxydable
- Concept de commande et de chargement ergonomique
- Accès aisé à tous les groupes pour les opérations de maintenance
- Durabilité et faible entretien
- Fabrication de machines-outils „Designed and Made in Germany“

### Données techniques :

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| ■ Courses X jusqu'à                 | 800 mm                                 |
| ■ Courses Y jusqu'à                 | 630 mm                                 |
| ■ Courses Z jusqu'à                 | 550 mm                                 |
| ■ Puissance jusqu'à                 | 22,5 kW (10% ED)                       |
| ■ Vitesse de broche jusqu'à         | 12.000 tr/min                          |
| ■ Temps copeau-à-copeau à partir de | 5 s                                    |
| ■ Avances rapides jusqu'à           | 40 m/min                               |
| ■ Diviseur pivotant 2 axes          | CASD Ø 280 mm                          |
| ■ - Plage de pivotement             | $\pm 120^\circ$                        |
| ■ Nombre d'outils jusqu'à           | 40                                     |
| ■ Attachement d'outil               | SK 40 ou HSK A-63                      |
| ■ Diamètre de l'outil jusqu'à       | 160 mm                                 |
| ■ Longueur de l'outil jusqu'à       | 320 mm                                 |
| ■ Commande numérique                | Siemens 840D sl ou Heidenhain iTNC 530 |

### Dimensions de la pièce:

- Dimensions maximum de la pièce: Ø 940 x 430 mm
- Zone d'interférence: Ø 780 mm
- Charge admissible sur table: 320 kg

Conditions de financement intéressantes étudiées avec notre partenaire leasing.

CHIRON Werke GmbH & Co. KG

Kreuzstrasse 75, 78532 Tuttlingen, Allemagne, Tél. +49 7461 940-0